

# ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** FPSOP-43 – Campo de Barracuda - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Tratamento de Água de Drenagem Aberta – Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** 20/06/2002 - Rev. 0

**Folha:** 36

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de água oleosa (Trecho 8.1)	Vazamento em: . 600 m de linha rígida . 01 Tanque de Slop Queda de objetos	- Risco de derrame de água oleosa no mar	C	2	RNC	1. Sensores de Nível nos Tanque de Slop (D) 2. Linha com baixo teor de óleo e contaminantes (S) 3. Linha segue abaixo do Convés de Processo, protegida contra queda de objetos na maior parte do traçado (S)	(R1) (R2) (R8) (R16)	75
Grande liberação de água oleosa (Trecho 8.1)	Ruptura em: . 600 m de linha rígida . 01 Tanque de Slop Queda de objetos	- Risco de derrame de água oleosa no mar	B	3	RM	1. Sensores de Nível nos Tanque de Slop (D) 2. Linha com baixo teor de óleo e contaminantes (S) 3. Linha segue abaixo do Convés de Processo, protegida contra queda de objetos na maior parte do traçado (S)	(R1) (R2) (R8) (R16)	76

## ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** FPSOP-43 – Campo de Barracuda - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Tratamento de Água de Drenagem Aberta – Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** 20/06/2002 - Rev. 0

**Folha:** 37

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de água oleosa (Trecho 8.2)	Vazamento em: . 60 m de linha rígida . 01 Tanque de Slop . 02 Bombas . 01 Vaso de pressão . 02 válvulas esfera . 01 SDV . 08 flanges	- Risco de derrame de água oleosa no interior da Sala de Máquinas	C	1	RNC	1. Sensores de Nível nos Tanque de Slop (D) 2. Sensor de nível no vaso separador (D) 3. Sensor de Pressão (D) 4. Detecção de Gás na Sala de Máquinas (D) 5. Sala de máquinas sem comunicação direta com o exterior (S)	(R1) (R2) (R8) (R9) (R16) (O2) Produto vazado no interior da Sala de Máquinas não é carreado para o mar	77
Grande liberação de água oleosa (Trecho 8.2)	Ruptura em: . 60 m de linha rígida . 01 Tanque de Slop . 02 Bombas . 01 Vaso de pressão . 02 válvulas esfera . 01 SDV . 08 flanges	- Risco de derrame de água oleosa no interior da Sala de Máquinas	B	1	RNC	1. Sensores de Nível nos Tanque de Slop (D) 2. Sensor de nível no vaso separador (D) 3. Sensor de Pressão (D) 4. Detecção de Gás na Sala de Máquinas (D) 5. Sala de máquinas sem comunicação direta com o exterior (S)	(R1) (R2) (R8) (R9) (R16) (O2)	78

# ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** FPSOP-43 – Campo de Barracuda - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Tratamento de Água de Drenagem Aberta – Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** 20/06/2002 - Rev. 0

**Folha:** 38

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de óleo (Trecho 8.3)	Vazamento em: . 220 m de linha rígida . 01 Bomba . 06 Flanges Queda de objetos	- Risco de derrame de óleo no mar	C	2	RNC	1. Medidor de Vazão (D) 2. Linha segue abaixo do Convés de Processo, protegida contra queda de objetos na maior parte do traçado (S) 3. Ausência de flanges no trecho do Convés Principal (S)	(R1) (R2) (R8) (R16)	79
Grande liberação de óleo (Trecho 8.3)	Ruptura em: . 220 m de linha rígida . 01 Bomba . 06 Flanges Queda de objetos	- Risco de derrame de óleo no mar	B	3	RM	1. Medidor de Vazão (D) 2. Linha segue abaixo do Convés de Processo, protegida contra queda de objetos na maior parte do traçado (S) 3. Ausência de flanges no trecho do Convés Principal (S)	(R1) (R2) (R8) (R16)	80